

| 1. Código de identificação único do produto-tipo: | | Brita de Granito nº2 CV (11,2/22,4 mm) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|--------------------------------------|--|--------------------|--|--|--------------|---------------------|--------------------|--------------------|------|-----|-----|-----|------|-----|----|-----|------|----|----|----|------|----|----|----|------|---|---|----|-----|---|---|---|-------|-----|--|--|---|--|----------------------------|------------|--|--------------------------------------|--|--------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------|--|---------------|---------------------|---------------------|------------------------------------|--------------------|------------------|---------------|----------------|------------------|---------------------|----|--|--------------------|------------------|--|-----------------|------------------|--|-----------------------------|------------------|--|-----------------------------|-------------------|--|-------------------------------------|-------------------|--|------------------------|--|--|----------------------|-------------------|--|----------------------------|-------------------|--|----------------------|-------------------|--|------------------|-------|--|----------|-------------------|--|-----------------------|---------|--|------------------|---------|--|--------------------|---------|--|-----------------------|-------------|--|----------------------------|-------------------|--|-----------------|-----|--|---------------|----|--|-----------------------|----|--|---------------------|----|--|---|----|--|----------------------|----|--|
| 2. Utilização prevista: | | "Betão para edifícios, estradas e outros trabalhos de engenharia civil" "Misturas Betuminosas e tratamentos superficiais para estradas, aeroportos e outras áreas de circulação" | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3. Fabricante: | | Lena Agregados, S.A. - Rua de Tomar, n.º 80 - 2495-185 Santa Catarina da Serra Unidade Fabril – Centro de Produção de Castelo de Vide – Porto da Maia, Santiago Maior – Coureiros – 7320 Castelo de Vide Tel.: (+351) 244 749 100 // Fax: (+351) 244 749 110 www.novindustria.pt // email: geral@lenaagregados.pt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4. Mandatário: | | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP): | | Sistema 2+ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.A. Norma harmonizada: | | NP EN 12620:2002+A1:2010; NP EN 13043:2004/AC:2010 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Organismo notificado: | | Bureau Veritas Certification , organismo notificado n.º 1592, realizou auditoria no âmbito do sistema de controlo de produção com base na NP EN 13108-1:2011, a um produto de construção do sistema 2+ e emitiu o certificado nº 1592-CPR-0409 . | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6.B. Documento de avaliação europeu: | | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Avaliação técnica europeia: | | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Organismo de avaliação técnica: | | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Organismo notificado: | | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 7. Desempenho declarado: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">Granulometria Típica</th> </tr> <tr> <th>Peneiro (mm)</th> <th>Valores típicos (%)</th> <th>Limites mínimos(%)</th> <th>Limites máximos(%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>45,0</td> <td>100</td> <td>100</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>31,5</td> <td>100</td> <td>98</td> <td>100</td> </tr> <tr> <td>22,4</td> <td>91</td> <td>85</td> <td>99</td> </tr> <tr> <td>16,0</td> <td>42</td> <td>25</td> <td>70</td> </tr> <tr> <td>11,2</td> <td>5</td> <td>0</td> <td>15</td> </tr> <tr> <td>5,6</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>0,063</td> <td>0,6</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> | | Granulometria Típica | | | | Peneiro (mm) | Valores típicos (%) | Limites mínimos(%) | Limites máximos(%) | 45,0 | 100 | 100 | 100 | 31,5 | 100 | 98 | 100 | 22,4 | 91 | 85 | 99 | 16,0 | 42 | 25 | 70 | 11,2 | 5 | 0 | 15 | 5,6 | 1 | 0 | 2 | 0,063 | 0,6 | | | <table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="3">Características Essenciais</th> <th colspan="2">Desempenho</th> </tr> <tr> <th colspan="2">Especificações Técnicas Harmonizadas</th> </tr> <tr> <th>NP EN 13043:2004/AC:2010</th> <th>NP EN 12620:2002+A1:2010</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Dimensão do agregado (d/D)</td> <td colspan="2">11,2/22,4 mm</td> </tr> <tr> <td>Granulometria</td> <td>G_{c85/15}</td> <td>G_{c85/20}</td> </tr> <tr> <td>Tolerância da granulometria típica</td> <td>G_{25/15}</td> <td>G_{T15}</td> </tr> <tr> <td>Teor de Finos</td> <td>f₁</td> <td>f_{1,5}</td> </tr> <tr> <td>Qualidade dos finos</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> <tr> <td>Índice achatamento</td> <td colspan="2">F_{I15}</td> </tr> <tr> <td>Índice de forma</td> <td colspan="2">S_{I15}</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de Los Angeles</td> <td colspan="2">LA₃₀</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de micro-Deval</td> <td colspan="2">M_{DE10}</td> </tr> <tr> <td>Coefficiente de Polimento Acelerado</td> <td colspan="2">PSV₅₀</td> </tr> <tr> <td colspan="3">Massa Volúmica:</td> </tr> <tr> <td>Material impermeável</td> <td colspan="2">2,66 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td>Partículas secas em estufa</td> <td colspan="2">2,61 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td>Partículas saturadas</td> <td colspan="2">2,63 ± 0,05 Mg/m³</td> </tr> <tr> <td>Absorção de Água</td> <td colspan="2">≤ 1 %</td> </tr> <tr> <td>Baridade</td> <td colspan="2">1,40 ± 0,05 Mg/m3</td> </tr> <tr> <td>Percentagem de Vazios</td> <td colspan="2">47 ± 3%</td> </tr> <tr> <td>Teor de Cloretos</td> <td colspan="2">≤ 0,01%</td> </tr> <tr> <td>Teor de Sulfuretos</td> <td colspan="2">≤ 0,01%</td> </tr> <tr> <td>Reação álcalis-silica</td> <td colspan="2">Não reativo</td> </tr> <tr> <td>Sulfatos solúveis em ácido</td> <td colspan="2">AS_{0,2}</td> </tr> <tr> <td>Teor de Enxofre</td> <td colspan="2"><1%</td> </tr> <tr> <td>Teor de Húmus</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> <tr> <td>Teor de Ácido Fúlvico</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> <tr> <td>Contaminantes Leves</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> <tr> <td>Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa (Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias)</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> <tr> <td>Retração por secagem</td> <td colspan="2">NA</td> </tr> </tbody> </table> | | Características Essenciais | Desempenho | | Especificações Técnicas Harmonizadas | | NP EN 13043:2004/AC:2010 | NP EN 12620:2002+A1:2010 | Dimensão do agregado (d/D) | 11,2/22,4 mm | | Granulometria | G _{c85/15} | G _{c85/20} | Tolerância da granulometria típica | G _{25/15} | G _{T15} | Teor de Finos | f ₁ | f _{1,5} | Qualidade dos finos | NA | | Índice achatamento | F _{I15} | | Índice de forma | S _{I15} | | Coefficiente de Los Angeles | LA ₃₀ | | Coefficiente de micro-Deval | M _{DE10} | | Coefficiente de Polimento Acelerado | PSV ₅₀ | | Massa Volúmica: | | | Material impermeável | 2,66 ± 0,05 Mg/m³ | | Partículas secas em estufa | 2,61 ± 0,05 Mg/m³ | | Partículas saturadas | 2,63 ± 0,05 Mg/m³ | | Absorção de Água | ≤ 1 % | | Baridade | 1,40 ± 0,05 Mg/m3 | | Percentagem de Vazios | 47 ± 3% | | Teor de Cloretos | ≤ 0,01% | | Teor de Sulfuretos | ≤ 0,01% | | Reação álcalis-silica | Não reativo | | Sulfatos solúveis em ácido | AS _{0,2} | | Teor de Enxofre | <1% | | Teor de Húmus | NA | | Teor de Ácido Fúlvico | NA | | Contaminantes Leves | NA | | Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa (Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias) | NA | | Retração por secagem | NA | |
| Granulometria Típica | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Peneiro (mm) | Valores típicos (%) | Limites mínimos(%) | Limites máximos(%) | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 45,0 | 100 | 100 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 31,5 | 100 | 98 | 100 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 22,4 | 91 | 85 | 99 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 16,0 | 42 | 25 | 70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 11,2 | 5 | 0 | 15 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5,6 | 1 | 0 | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,063 | 0,6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Características Essenciais | Desempenho | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Especificações Técnicas Harmonizadas | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | NP EN 13043:2004/AC:2010 | NP EN 12620:2002+A1:2010 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Dimensão do agregado (d/D) | 11,2/22,4 mm | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Granulometria | G _{c85/15} | G _{c85/20} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Tolerância da granulometria típica | G _{25/15} | G _{T15} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Finos | f ₁ | f _{1,5} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Qualidade dos finos | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Índice achatamento | F _{I15} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Índice de forma | S _{I15} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coefficiente de Los Angeles | LA ₃₀ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coefficiente de micro-Deval | M _{DE10} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Coefficiente de Polimento Acelerado | PSV ₅₀ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Massa Volúmica: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Material impermeável | 2,66 ± 0,05 Mg/m³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Partículas secas em estufa | 2,61 ± 0,05 Mg/m³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Partículas saturadas | 2,63 ± 0,05 Mg/m³ | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Absorção de Água | ≤ 1 % | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Baridade | 1,40 ± 0,05 Mg/m3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Percentagem de Vazios | 47 ± 3% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Cloretos | ≤ 0,01% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Sulfuretos | ≤ 0,01% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Reação álcalis-silica | Não reativo | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Sulfatos solúveis em ácido | AS _{0,2} | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Enxofre | <1% | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Húmus | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Teor de Ácido Fúlvico | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Contaminantes Leves | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Contaminantes orgânicos pelo método da argamassa (Aumento do tempo de presa, Diminuição da resistência à compressão aos 28 dias) | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Retração por secagem | NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Observações: NA- Não Aplicável DND – Desempenho não determinado | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 8. Documentação técnica adequada e/ou documentação técnica específica: NA | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (EU) nº305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima. | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Assinado por e em nome do Fabricante por: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Célia Pinto | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Quinta da Sardinha em 30-03-2020 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Assinatura: | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |